

«НОВИНКА» ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ



Технология термолитьевого прессования появилась в стоматологии для изготовления частичных съёмных протезов с нейлоновыми базами. Стало возможным изготовление эстетических «невидимок» кламмеров из базисного материала. Применение ацетальных пластмасс позволило полностью исключить металлы и сплавы из многих видов ортопедических конструкций. Широкое распространение получили акриловые пластмассы для изготовления особо тонких и прочных полных съёмных протезов. В отличие от традиционных технологий химического и термического отверждения пластмасс, в изделиях полностью отсутствуют токсические вещества.

Недостатком является отсутствие адгезии пластмассы к зубам, зубы держатся в базисе только за счет механической ретенции. В зазор между зубами и базисом могут попадать микробы. С применением специальных бондингов и эта проблема уходит в прошлое. Гибкий базис нейлонового протеза по сравнению с жестким хуже распределяет жевательную нагрузку, да это так, но нет смысла делать полный протез из нейлона, а небольшой «жучок» из акрила! Сегодня уже есть и высокотемпературные материалы для изготовления цельнолитых мостовидных протезов, пластмассы для каркасов бюгелей и мостов под облицовку композитом, даже материалы для изготовления капп. Для работы с этими материалами требуется термопресс, ведь вакуумный смеситель,

вибростол, микро мотор и все остальное, необходимое для изготовления и обработки моделей, уже есть в любой лаборатории.

Сегодня многие с успехом используют технологию термического литья пластмасс в стоматологии. К нам она пришла в 2006 году. По разным причинам, сейчас в эксплуатации находятся очень разные термопресса. Нельзя с уверенностью сказать, какой аппарат для прессования сейчас лучше - это чисто субъективная оценка. Каждый выбирает такой аппарат, который ему нравится, кто к чему привык, исходя из своего опыта и компетентности.

Задача проектировщика и производителя оборудования: удовлетворение спроса потребителей. В последнее время многие пользователи высказывали предложения по возможному упрощению конструктива термопресса и естественно его удешевлению, уменьшению веса и повышению производительности, но без снижения технологических возможностей последних достижений, демонстрируемых моделью «УНИПРЕСС 2М».

Постоянно работая в контакте с зубными техниками, думая об удовлетворении самых капризных пожеланий, компания ООО «ГЕРАМАКСТЕХ» разработала облегченную «новинку» весом всего 16 кг, со смехотворными габаритами: ширина 310 мм, высота 310 мм, глубина 120 мм! Название нового комплекса «УНИПРЕСС-ТВИН». Он занял самое достойное место по соотношению цены и качества. Все технологические возможности предыдущих моделей термопрессов серии «УНИПРЕСС» в новинке мы сохранили без ухудшений. Единственный минус это выносной блок нагрева термопластов, но для пользователей это и плюс. Появляется возможность недорого приобрести полнофункциональную печь для нагрева термопластов, снабженную высококачественным термоконтроллером. Она с успехом дополнит уже приобретенное у нас оборудование для повышения его производительности, а также восстановит работоспособность старого импортного оборудования, неиспользуемого по причине перегорания нагревательных элементов. Это очень часто случается у прессов с выносным блоком нагрева после 3-х лет эксплуатации.

Отдельно приобрести нагревательную печь совсем ненакладно, теперь эта возможность появилась, а её название: «УН 2М». Оно выбрано неслучайно, оно исходит из уникальности изготовления нагревательной системы, применяемой в термопрессах типа «Унипресс 2М». Нагревательные элементы, находясь в инертной газовой среде, в герметичной медной камере, без доступа окружающего воздуха, в период длительной эксплуатации не подвергаются окислению и прогоранию, что предотвращает их выход из строя в течение 5-ти лет интенсивной работы и более. Рабочий диапазон температур

от 80 грд. С до 420 грд. С, который перекрывает все существующие режимы нагрева любых существующих термопластов.

Блок прессования комплекса «УНИПРЕСС-ТВИН» выполнен по вертикальной оси компоновки. Давление воздуха необходимого для прессования: от 3,2 Бара до 6 Бар. Он поддерживает все технологии инъекции: со смятием картриджа, без смятия картриджа, все диаметры (21,9; 22,0; 25,4; 25,6; 28, 4; 28,6 мм) картриджей. На его базе готовится к выпуску уникальная бескартриджевая технология, но она порадует потребителя в новом году! Управление блока осуществляется ручным многофункциональным переключателем. Неконтролируемый автоматический режим отсутствует, а значит снизится количества брака. Стоимость нового комплекса указана в прайс-листе и она Вас приятно удивит.

Наш сайт:www.geratech.ru

Телефон: +7(495)973-3411 и +7(916)160-9975